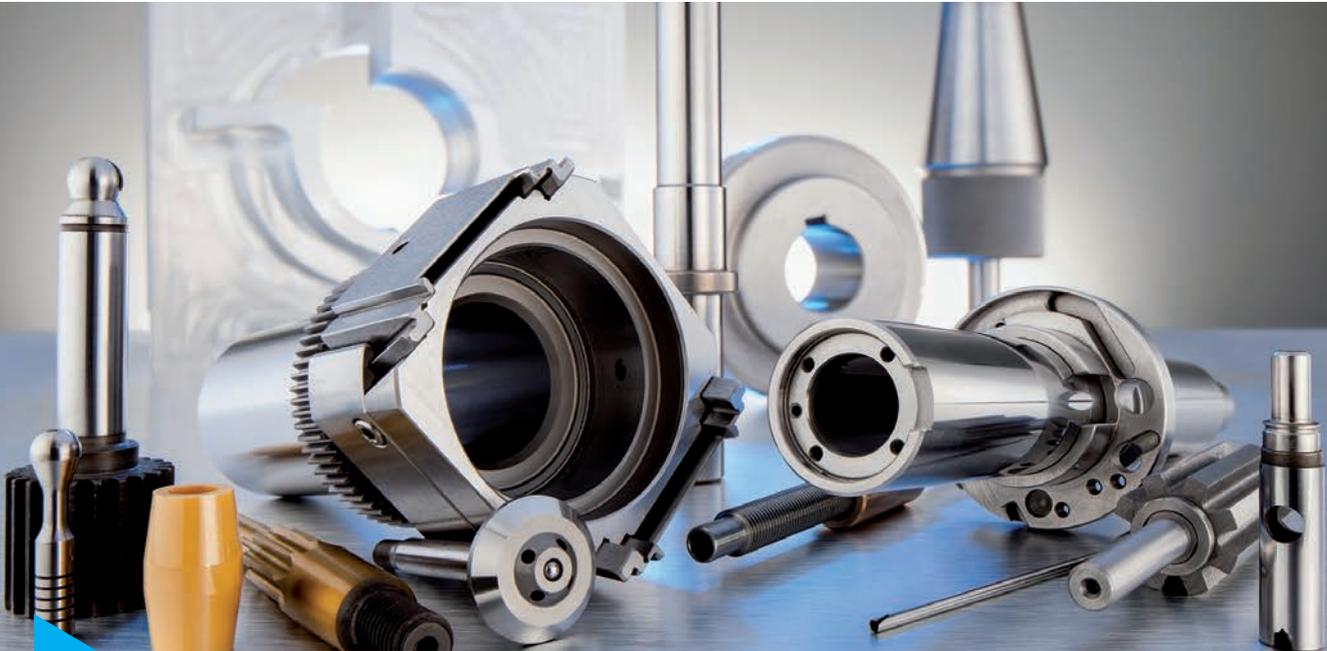


PRÄZISION

Lillich
Präzision in Höchstform



Systemorientierte Präzisionstechnik

Erfahrung, Know-how und die Bereitschaft, neue Wege zu gehen, sind entscheidende Merkmale für unser Denken und Handeln.

Mit dem Zeitgeist Schritt gehalten.

Seit der Gründung 1966 hat sich unser Portfolio stets den Anforderungen der Zeit gestellt – vom Schleifen über Drehen und Fräsen hochwertiger Präzisionsteile bis hin zur Fertigung komplexer Baugruppen.

Eine hohe Fertigungstiefe bedeutet Qualität aus einer Hand.



Mehr erfahren



Wir halten Schritt – seit fast 55 Jahren.

Als unser Unternehmen vor fast 55 Jahren gegründet wurde, ahnte niemand, in welcher atemberaubenden Geschwindigkeit die Welt der Technik sich verändern würde. Immer neue Herausforderungen lassen immer neue Produkte und damit zusammenhängende Fertigungstechnologien entstehen. Damals, heute und auch in Zukunft gilt: Wir produzieren Präzisionsteile – innovative Komponenten und Baugruppen für sämtliche Anwendungen. Dabei profitieren wir von unserem außergewöhnlich hohen Fertigungs-Know-how im Präzisionsschleifen und der kompletten Prozesskette direkt im Haus, die es uns ermöglicht Drehen, Fräsen und Präzisionsschleifen aus einer Hand anzubieten.

Unsere Kunden agieren erfolgreich auf nationalen und internationalen Märkten – im Maschinenbau, in der Automobil- und Elektroindustrie, in der Medizin- und Automatisierungstechnik. Wir sind bestens gerüstet und unterstützen Sie dabei.

Herzlichst

G. Lillich *E. Lillich*

Gerhard und Elke Lillich

Modernste Technologien – Investition in die Zukunft

Die Anforderungen des Marktes verlangen Know-how, hochqualifizierte Mitarbeiter und modernste Technologien. **Wir haben wieder in die Zukunft investiert und unsere Fertigungskapazität mit der Innenrundschleifmaschine S141 von Studer erweitert!**



Zum Vorteil unserer Kunden

Durch die Erweiterung der flexiblen, modularen Produktion erhöhen wir die Wirtschaftlichkeit unserer Fertigung von rotationssymmetrischen Bauteilen.

- _ massive Maschinenbett in Kombination mit hochgenauen Linear-Achsen
- _ Hochdrehzahlschleifspindel für Bohrungsdurchmesser ≥ 2 mm
- _ leistungsstarke Schleifspindeln für Bohrungsdurchmesser bis 200 mm
- _ $\varnothing 300$ mm Außenscheibe für verschiedenste Außenschleifanwendungen
- _ mehrere Innenschleifoperationen in einer Aufspannung
- _ stufenlose B-Achsen zum Schleifen verschiedenster Kegelwinkel
- _ max. Werkstücklänge 700 mm
- _ max. Werkstückdurchmesser 400 mm

Die S141 ist dafür prädestiniert, Spindelteile in großer Variationsbreite und hoher Qualität zu fertigen. Ob der Flansch im Maschinenbau, die Düse in der Messtechnik, die Buchse für den Werkzeugbau oder die hochgenaue Antriebsspindel – fragen Sie uns an!

Eine hohe
Fertigungstiefe
bedeutet Qualität
aus einer Hand.

Unsere Kompetenzen – Stationen für Ihren Erfolg

Wie kaum ein anderes Unternehmen können wir eine hohe Fertigungstiefe abbilden, die sämtliche Bearbeitungsprozesse in der Metallverarbeitung beinhaltet und bis zur Montage von Baugruppen reicht. Für Sie bedeutet dies, dass Sie alles aus einer Hand erhalten.

Drehen

CNC, Hartdrehen CNC, Dreh-Fräsen-
trum mit Haupt- und Gegenspindel

Fräsen

Manuell, 3-Achsen CNC, 5-Achsen
CNC, 5-Achs-Simultan

Schleifen

sämtliche Präzisions-
schleiftechniken bis zur
Endpräzision

- **Außenrund** manuell, diaform, CNC mit Schrägeinstich + Lünette
- **Unrund** (außen + innen)
- **Innenrund** manuell + CNC
- **Flach** manuell + mit Diaformeinrichtung, Rundtisch
- **Spitzenlos** Durchgang, Einstech, 3-Achsen CNC
- **Profil** Projektions-Formen manuell + CNC, rund, flach
- **Messeinrichtungen** zur Qualitätssicherung

Baugruppen



VOM EINZELTEIL ...BIS ZUR KOMPLETTEN BAUGRUPPE

Bearbeitung	Bezeichnung	Abmessungen (mm)
DREHEN	CNC	X Z ø 200 x 800 ø 300 x 1000 ø 400 x 2000
		Hartdrehen CNC ø 300
	Dreh-Fräszentrum mit Haupt- und Gegenspindel	X Y Z ø 200 ± 80 900 ø 400 ± 115 1500
FRÄSEN	Manuell	X Y Z 500 x 300 x 400
		3-Achsen CNC 850 x 480 x 580 600 x 500 x 600 400 x 400 x 400
	5-Achsen CNC	1000 x 1000 x 800 1250 x 700 x 950
AUBENRUND- SCHLEIFEN	Manuell	ø 300 x 1500
	Manuell	ø 350 x 1000
UNRUND- SCHLEIFEN	CNC (mit Schrägeinstich)	ø 300 x 1000
	CNC (mit Schrägeinstich+ Lünetten)	ø 550 x 3000
	Diaform 10:1 (Profilbreite 30,0 mm)	ø 300 x 650
	CNC-Unrundscheifen	ø 300 x 800
	CNC- Profilscheifen	ø 300 x 800
INNENRUND- SCHLEIFEN	Manuell	ø 2,0 - ø 250
	CNC	ø 2,0 - ø 200
	CNC-Unrundscheifen	ø 10,0 - ø 150
FLACHSCHLEIFEN	Manuell	1000 x 500 x 300
	Manuell (mit Diaformeinrichtung 10:1)	500 x 200 x 200
	Rundtisch	ø 600
SPITZENLOSSCHLEIFEN	Durchgang	ø 1,0 - 50,0
	Einstech	ø 3,0 - 30,0
	3-Achsen CNC	ø 0,3 - 50,0
PROFILSCHLEIFEN	Projektions-Formen-Schleifmaschine	Vergrößerung: 10-, 20-, 50-fach
	Manuell und CNC rund flach	ø 220 x 300 Schleifhub 15 - 105 mm
MESSEINRICHTUNG	- 3D-Messmaschine	1600 x 1000
	- CNC Profilmessmaschine	ø 200 x 600
	- Rundheitsmessmaschine	
	- Rauheitsmessgerät	
	- Konturmessgerät	
	- Messprojektor	10-, 20-, 50-fach
	- Längenmessgerät	
	- Härteprüfgerät	
	- Kegelprüfgerät	
	- Pneumatisches Kegelmessgerät	HSK 32/ 40/ 50/ 63 SK 40/ 50/ 60
- SPC Einrichtung		



Ihr Kontakt zu LILLICH

Wir sind Ihre Ansprechpartner – und freuen uns über Ihr Interesse



Gerhard Lillich
Geschäftsführung

 +49 7082 - 94540

 g.lillich@lillich-gmbh.de



Elke Lillich
Geschäftsführung

 +49 7082 - 945420

 elke.lillich@lillich-gmbh.de



Serge Dorffer
Prokurist

 +49 7082 - 945418

 s.dorffer@lillich-gmbh.de

www.lillich-gmbh.de